

IMPLEMENTACIÓN DE LA TERMO-DESINFECCIÓN EN VEHÍCULOS DE TRANSPORTE DE CERDOS EN EL REINO UNIDO

Servicio Técnico de OPP Group

publirreportaje

La **bioseguridad en el transporte porcino** es un eslabón clave en la **prevención de enfermedades**, aunque a menudo pasa desapercibido.

En este escenario, la termo-desinfección se posiciona como una **alternativa innovadora** que permite **reforzar la eficacia sanitaria, optimizar los tiempos operativos y mejorar la trazabilidad de los procesos**, como refleja su reciente implementación en el Reino Unido.

INTRODUCCIÓN DE DRYSIST® EN EL REINO UNIDO

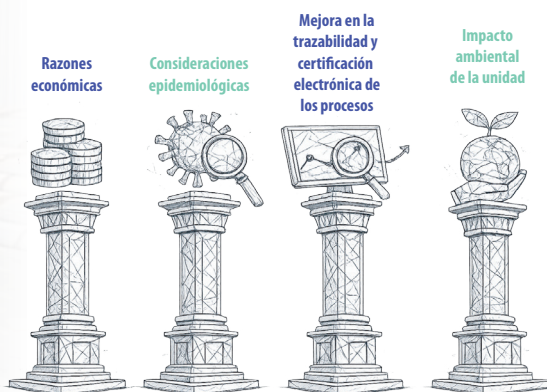
La llegada de la termo-desinfección para vehículos de transporte de cerdos al Reino Unido representa un importante avance en el ámbito de la bioseguridad del sector porcino de ese país.

Esta innovación ha sido posible gracias a una serie de **reuniones técnicas y visitas a instalaciones especializadas en España**, donde el **Sistema DrySist®** ya estaba en funcionamiento.

Como resultado de estas acciones, una de las principales empresas alimentarias de Europa, y una de las mayores compañías cárnicas a nivel mundial, que gestiona granjas de aves, porcino y ovino en el Reino Unido, ha decidido instalar su primera unidad de DrySist®, una solución desarrollada en España.

MOTIVACIONES PARA LA INTEGRACIÓN DEL SISTEMA

La adopción del sistema de termo-desinfección por parte de la empresa, estuvo motivada por cuatro pilares que sus encargados definieron como claves:



OPP DrySist
THERMAL DECONTAMINATION

RECONOCIMIENTO OFICIAL DEL SISTEMA



El sistema DRY SIST® está contemplado en el Real Decreto 638/2019, de 8 de noviembre, por el que se establecen las condiciones básicas que deben cumplir los centros de limpieza y desinfección de los vehículos dedicados al transporte por carretera de animales vivos, productos para la alimentación de animales de producción y subproductos de origen animal no destinados al consumo humano, y se crea el Registro nacional de centros de limpieza y desinfección.

Ministerio de la Presidencia, Relaciones con las Cortes e Igualdad
«BOE» nº 279, de 20 de noviembre de 2019
BOE-A-2019-16637

Argumentos económicos



Los factores económicos resultaron decisivos para la compra e implementación de DrySist®.



Se evaluó no solo el **coste del proceso por cada cerdo transportado**, sino también el impacto que tendría sobre la **reducción del tiempo de inactividad de los vehículos** (*Down time*).

Antes de la introducción de este sistema:

- Los camiones de la empresa solo podían realizar **un viaje diario** y, en pocos casos, dos.
- Cuando los vehículos accedían a granjas con prevalencia clínica de patógenos, el protocolo obligaba a que los vehículos en cuestión, permanecieran **parados durante un día completo** y se sometieran a **dos desinfecciones**, lo que **eleva significativamente los costes**.
- El coste asociado al paro de un vehículo y su conductor superaba habitualmente las 600 libras por día. Esta **inactividad acumulada en el año**, también incrementa el periodo de amortización de los vehículos, suponiendo una importante **carga económica para la empresa**.
- En los casos de **transporte de hembras de reposición desde la multiplicadora** hasta las granjas comerciales, el tiempo de **inactividad programada** ascendía a **dos días tras cada viaje**.

Con la incorporación del **sistema DrySist®**, la duración del tratamiento de descontaminación se reducirá **a menos de 60 minutos**, sumados a **2 horas de parada de seguridad**.



Esta disminución drástica del tiempo de inmovilización de su flota vehicular, permitirá **que la unidad de termo-desinfección pueda amortizarse en menos de dos años**, lo que supone una clara ventaja económica para la empresa.

Argumentos epidemiológicos



La climatología del Reino Unido, caracterizada por la predominancia de días húmedos y lluviosos, favorece la **persistencia y diseminación de patógenos** como *Brachyspira hyodysenteriae*, cuya prevalencia es variable entre las granjas porcinas del país.



Los actuales sistemas de lavado y desinfección de camiones no garantizan el secado del vehículo lo que obliga a establecer tiempos de vacío sanitario entre transportes.



OP DrySist

RMAL DECONTAMINATION

La **termo-desinfección** conlleva el **secado integral del camión** garantizando la eliminación de este patógeno muy sensible a la desecación.



La incorporación de la unidad de termo-desinfección permitirá reordenar la gestión del programa de bioseguridad estableciendo rutas de transporte y zonas limpias y sucias, regulando el flujo de camiones a matadero.

En base a estas premisas la empresa incluso podría evaluar la **factibilidad de iniciar un programa de erradicación de *Brachyspira hyodysenteriae*** y a la **reducción o eliminación de los tratamientos antibióticos** dirigidos al tratamiento de la enfermedad.



Estudios en España y otros países, han observado con creciente preocupación cepas de *Salmonella spp.* muy resistentes a antibióticos y a algunos desinfectantes, que terminan por llegar a contaminar carcazas en mataderos de cerdos.

La termo-desinfección puede contribuir significativamente al control de este ciclo de contaminación de camiones y plantas de faena.



Mejora en la trazabilidad electrónica de proceso



Al completarse el lavado, el camión se desplaza hasta la unidad de termo-desinfección.

Allí, el vehículo, se aparca, se expande el hangar ajustándolo al largo del vehículo, y se pone en marcha el proceso.

Una vez completado el proceso, a las temperaturas y tiempos programados, (ej.: 70 °C durante 30 minutos) la unidad DrySist® emite un **certificado electrónico** que documenta:

- ❗ El proceso realizado (con curva térmica).
- ❗ La matrícula del vehículo (registro fotográfico).
- ❗ La hora de ingreso y salida.

Se trata de una identificación electrónica inviolable, con lo que la trazabilidad de todo el proceso queda garantizada, pudiéndose enviar electrónicamente por e-mail, a la granja de destino y al centro de logística.

Lista de desinfecciones programadas

Eliminar filtros

Crear nueva programación

Nº prog.	Transportista	Contratante	Matrícula	Tipo desf.	Precinto	Editar	Enviar	Eliminar
57	SUPERIOR	KIAM 288	92433www	Camión	VXCVXC			

<< < 1 > >>

Impacto ambiental de la unidad de lavado de camiones



Las **unidades de lavado de camiones**, suelen **generar efluentes complejos desde el punto de vista del impacto medioambiental**, dado que sus aguas residuales mezclan heces, orina, jabones y desinfectantes, siendo estos últimos, los que afectan la biodegradación.

La instalación de una **unidad DrySist®**, permite **eliminar la desinfección química de la fase del lavado**, sustituyéndola por la descontaminación térmica.

La **termo-desinfección no deja residuos de desinfección química y, por lo tanto, facilita mucho la biodegradación del residuo del lavado, reduciendo también la cantidad total de agua utilizada en el proceso de descontaminación.**

El **lavado y descontaminación de los camiones** sigue siendo importante como parte del proceso de bioseguridad de los camiones, siendo la desinfección química una de las opciones más utilizadas hasta ahora para controlar la diseminación de patógenos entre granjas. Sin embargo, la evidencia indica que es un proceso sujeto a **gran variabilidad en eficacia**.

La **termo-desinfección** es una alternativa muy viable a la desinfección química.

✓ El **efecto del calor y desecación**, junto a la **homogeneidad del proceso y la ausencia de resistencia bacteriana y viral**, son ventajas significativas del proceso.

La **certificación electrónica y la ausencia del error humano en el proceso** garantizan un resultado más predecible y uniforme.

Implementación de la termo-desinfección en vehículos de transporte de cerdos en el Reino Unido

DESCÁRGALO EN PDF

ACCEDER A BIBLIOGRAFÍA

